PAT-NO:

JP403261834A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 03261834 A

TITLE:

SURFACE THERMOMETER

PUBN-DATE:

November 21, 1991

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

KAWAGUCHI, AKIMITSU

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

EAGLE IND CO LTD

N/A

APPL-NO:

JP02060665

APPL-DATE:

March 12, 1990

INT-CL (IPC): G01K007/02, G01L005/00

US-CL-CURRENT: 374/163

ABSTRACT:

PURPOSE: To improve measurement accuracy by bringing a measuring element into press-contact elastically with a specimen by bellows and measuring surface temperature of the specimen via a temperature sensor provided on an inner face of the measuring element in this state.

CONSTITUTION: A measuring unit 1 provided so that it can freely proceed and retreat inside a guide unit 9 is advanced to have a measuring element 3 at the tip of the unit 1 in contact with the surface of a specimen 15, as well as by permitting the measuring element 3 to proceed further even after the measuring element 3 is in contact with the surface of the specimen 15, bellows 2 are

deformed to apply pressure elastically to the measuring element 3. Heat of the specimen 15 is transmitted to a **thermocouple** 5 via the measuring element 3, this heat is led to a controlling member (not shown) via a lead 8 and this is read out, so that surface temperature of the specimen 15 can be measured.

COPYRIGHT: (C)1991,JPO&Japio

12/17/04, EAST Version: 2.0.1.4

9日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

® 公開特許公報(A) 平3-261834

5 Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)11月21日

G 01 K 7/02 G 01 L 5/00

Q 7267-2F Z 8803-2F

審査請求 有 請求項の数 4 (全4頁)

匈発明の名称

表面温度計

②特 願 平2-60665

20出 願 平2(1990)3月12日

@発 明 者

创出

11 🗆

晃充

埼玉県坂戸市大字片柳1500番地 イーグル工業株式会社内

願 人 イーグル工業株式会社

個代 理 人 弁理士 中林 幹雄

明和曹

1. 発明の名称

* 表面温度計

2. 特許請求の範囲

- (2) 前記ガイド部の内面にはねじ部が設けられているとともに、前記測定部の外周面には前記に記むの外周面には前記が設けられ、これらのねじ部の蝶合状態に応じて前記被測定との対する前記測定子の弾圧状態を変更可能となっている請求項1記載の表面温度計。
- (3) 前記測定子には目盛りが付され、前記ガイ

ド部に対する目盛りの状態に応じて前記被測定物に対する測定子の弾圧状態を変更可能となっている請求項1記載の表面温度計。

- (4) 前記測定子には歪みゲージが設けられ、この歪みゲージの歪み置に応じて被測定物に対する測定子の弾圧状態が検出できるようになっている請求項!記載の表面温度計。
- 3. 発明の詳細な説明

東京都港区芝大門1丁目12番15号

〔産業上の利用分野〕

この発明は表面温度計に関し、特に、被測定物の表面温度の測定が容易にできるとともに、測定物度に優れる表面温度計に関するものである。

〔従来技術およびその問題点〕

一般に、物体の表面の温度を測定する場合には、被測定物の表面に熱電対を溶接したり、ハシドタイプの熱電対を被測定物に押しるでかりに対応する方法が一般的に知られているではいずれの方法によっても様々な要因によってといて値に誤差が生じ、正確な測定値を得ることが

できないという問題点を有していた。

また、被測定物に熱電対を溶接したり、押し当てたりして測定する方法では段取りが煩雑であるために、容易に測定することができないという問題点を有していた。

この発明は上記のような従来のもののもつ問題点を解決したものであって、被測定物の表面温度を容易に測定できるとともに、測定精度に優れる表面温度計を提供することを目的とするものである。

(問題点を解決するための手段)

されることになり、また、このとき、測定子の 歪みゲージの歪み量によって測定子に作用して いる圧力が検出されることになる。

〔実施例〕

以下、図面に示すこの発明の実施例について説明する。

第1図にはこの発明による表面温度計の実施例が示されていて、この表面温度部1は、円路切のが1を部1を設けて、円柱状の測定部1の先端部にに設けるとと、この測定の方にのでは、なりの形成では、なりの形成では、なりの測定であると、この測定子3の方に設けて構成されている。

前記測定部1の外周面にはねじ部11が設けられているとともに、前記ガイド部9の内周面には前記ねじ部11に蝶合するねじ部12が設けられており、これらのねじ部11、12によって前記測定部1は前記ガイド部9内を進退可

この発明は上記の手段を採用したことにより、ガイド部の内側に進退可能に設けられている測定部を前進させてその先端部の測定子をベローズの変形によって被測定物に弾性的に接触させて測定子に圧力を加え、この状態で、測定子の温度センサを介して被測定物の表面温度が検出

能、かつ、所定の位置に固定可能となっている。 前記測定部1の外周面の一部には所定の間隔 ごとに目盛り6が付されており、この目盛り6 によって、前記測定部1は前記ガイド部9内の 所定の位置に設定できるようになっている。

前記歪みゲージ4および前記温度センサである無電対5は、前記測定子3の内面に溶接等により一体に取り付けられており、これらにはそれぞれリード線7、8の一端が接続されているとしているのリード線7、8の強縮には図示しない制御部材が接続されるようになっている。

また、前記ガイド部9の外周面には保持部10 が一体に設けられており、この保持部10によって前記ガイド部9を被測定物15に対して所 定の位置に保持できるようになっている。

次に、前記に示すものの作用について説明する。

まず、ガイド部9の内側に進退可能に設けられている測定部1を前進させてその先端部の測

特閒平3-261834(3)

定子3を被測定物 1 5 の表面に接触させるとともに、測定子 3 が被測定物 1 5 の表面に接触した後にも測定子 3 をさらに前進させることによって、ベローズ 2 を変形させて測定子 3 に弾性的に圧力を加える。

このときの測定子3に作用する圧力は、測定部1の外周面の目盛り6を所定の値に一致させるように測定部1を前進させることによって、ほぼ所定の圧力に設定できるようになっている。

また、前記測定子3には歪みゲージ4が設けられているので、前記目盛り6によって測定子3に対する圧力をほぼ所定の値に設定した後に前記の変化をリード線7を介して外部の図示しない制御部材によって圧力に変換して読み取り、この値を調整することによって前記測定子3に作用する圧力を確実に所定の圧力に設定できるものである。

したがって、測定部1の目盛り6によって測定子3に作用する圧力をほぼ所定の圧力に設定した後に、歪みゲージ4を介して図示しない割

する手間が省けることになるので、温度測定が 容易にできることとなる。

(発明の効果)

一の発明は前記のように構成したことを被測定 で記させてその先端の測定子を被測条件 下で被測定物の表面に接触させるだけで、同一の能とかりの を認測定物の表面の測定の測定とが容易 では過過を動しくの。常に同したがってととなるとという。 条件の下で温度を割しくができるという。 外で値にはらつき等が発生することなるの 正確な測定値が得られることになるなどの 便なれることになるなどの にな知来を有するものである。

4. 図面の簡単な説明

第1図はこの発明による表面温度計の実施例 を示す機略断面図である。

- 1 … … 測定部
- 2 … … ベローズ

御部材によって測定子3に作用している圧力を 数小単位で読み取り、歪みゲージ4の抵抗値が 所定の値になるように測定子3に対する圧力を 数調整すれば、常に、所定の圧力に設定できる ものである。

そして、被測定物15の表面温度を測定する場合には、被測定物15の熱を測定子3を介して熱電対5に伝達させ、この熱をリード線8を介して図示しない制御部材に導びき、これを読み取ることによって、被測定物15の表面温度が測定できることとなる。

上記のようにこの実施例による表面温度計にあっては、測定子3に常に一定の圧力を加えた状態で被測定物15の表面の温度測定が可能となり、したがって、測定精度を署しく向上させることができて、測定値にばらつきが発生することもなくなり、信頼性のある測定値が得られることになる。

また、従来のように、温度センサである熱電 対を被測定物の表面に溶接したり、押圧したり

- 3 … … 湖定子
- 4 … … 歪みゲージ
- 5 ……温度センサ(熱電対)
- 6 … … 目盛り
- 7、8……リード線
- 9 … … ガイド部
- 10 … … 保持部
- 11、12……ねじ部
- 15……被测定物

特許出願人

イーグル工業株式会社

化理人 弁理士

中林



第 1 図

